



EBARA WALKS WITH ITS CUSTOMERS
 مصرف صحیح انرژی
 حداقل سازی هزینه ها بدون کاهش کیفیت

خبرنامه شرکت

آب آرا

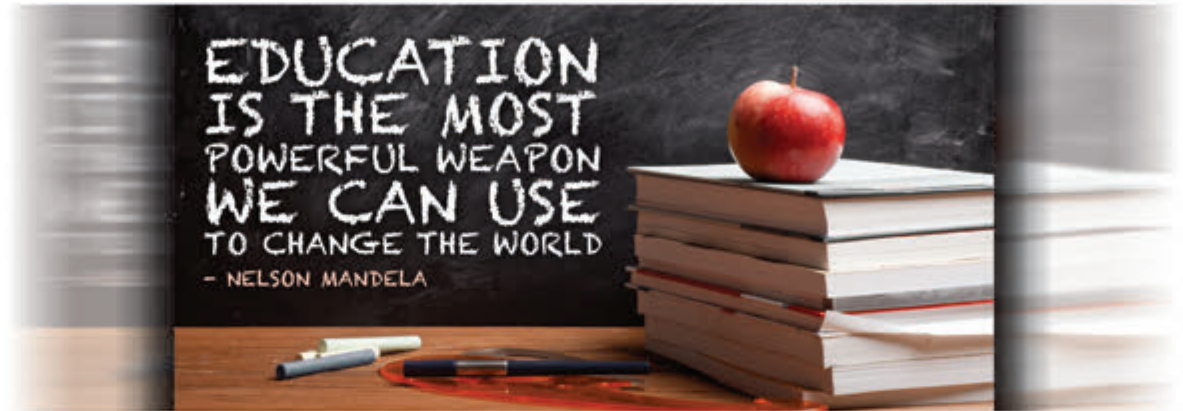


شماره ۱۳۲

سال پانزدهم

شهریور ۹۷

معرفی واحد آموزش شرکت آب آرا



یکی از لازمه های پیشرفت و اعتلای صنعت در زمینه های مختلف نظیر زمینه های تجاری، مالی، بهره وری و دانش فنی، توجه به مقوله آموزش مستمر و پایدار است. شرکت های مختلف جهت قدم گذاشتن به میدان رقابت و مقابله با رقبای نیازمند ابداع ایده های بکر و همچنین بهینه سازی روند کاری خود هستند. یکی از روش های موثر برای ایجاد ایده های خلاقانه و بهینه کردن امور جاری در شرکت ها، ارائه آموزش های مورد نیاز به افرادی است که در قالب گروه های مختلف با شرکت در تعامل هستند.

واحد آموزش شرکت آب آرا، با در نظر داشتن اهمیت مقوله آموزش در صنعت و با هدف ارتقا و گسترش دانش گروه های مختلف درگیر با صنعت پمپ و پمپاژ، فعالیت خود را آغاز نموده است. مهمترین فعالیت های این واحد را بشرح زیر می توان عنوان نمود:

۱- تشکیل دوره های آموزشی رایگان:

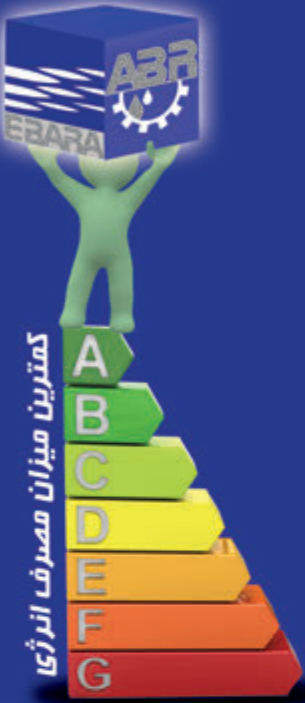
واحد آموزش بصورت دوره ای و از طریق فراخوان در سایت شرکت و کانال تلگرام، اقدام به برگزاری کلاس های آموزشی می نماید. همچنین با توجه به درخواست شرکت ها و واحدهای فعال در صنعت پمپاژ، دوره های مرتبط بصورت تخصصی برای آن ها ارائه می گردد. طیف وسیعی از افراد نظیر پرسنل شرکت ابارا، نمایندگان و عاملین فروش، مهندسين شاغل در شاخه آب و فاضلاب، مهندسين شاغل در سازمان نظام مهندسی، دانشجویان و مهندسين علاقمند و ... از جمله مخاطبان دوره آموزشی شرکت هستند. در پایان دوره آموزشی، مدرک معتبر بین المللی به شرکت کنندگان اهدا می شود.

۲- تهیه و تنظیم اطلاعات و مستندات فنی و مهندسی:

در صورت ورود یک محصول جدید به زنجیره تامین نیاز مشتری، کلیه اطلاعات مورد نیاز محصول جدید، نظیر برگه داده ها، کاتالوگ، مستندات فنی و مهندسی و ... توسط بخش آموزش تهیه و تنظیم می گردد.

۳- همکاری با دانشگاه ها و موسسات علمی کشور جهت پیشبرد پروژه های تحقیقاتی:

لازمه داشتن یک صنعت پویا و رو به رشد، به روز کردن اطلاعات و حفظ ارتباط مستمر با مراکز علمی و پژوهشی است. همکاری با دانشگاه ها به منظور شرکت در پروژه های تحقیقاتی و پژوهشی از جمله اهداف واحد آموزش می باشد.



کمترین میزان مصرف انرژی

محصولات عمده ابارا

- پمپ های تاسیساتی
- پمپ های خانگی
- پمپ های بزرگ صنعتی
- پمپ های مستغرق و فاضلابی
- پمپ های شناور
- انواع بوستر پمپ
- پمپ های پروژه ای

نگاه هنر



آب آرا

ابارا همراه با مشتریانش قدم برمیدارد...



معرفی محصول جدید پمپ ابارا - الکترو پمپ سانتریفیوژ چدنی با پروانه استیل - دور موتور 1450rpm

3D4 Centrifugal Pumps in cast iron with stainless steel impeller

الکتروپمپ های سانتریفیوژ چدنی با پروانه استیل مناسب برای افزایش فشار سیالات، سیستم های گرمایشی، تهویه مطبوع، سیستم های شستشو و بسیاری از مصارف صنعتی دیگر



پمپ

آب تمیز	نوع مایع	مشخصات سیال
-5~+ 90 C°	حداکثر دما	حداکثر فشار (Bar) ۱۰
سانتریفیوژ بسته	پروانه	ساختار
مکانیکال سیل	نوع آببندی	یاتاقان
بلبرینگ دور بسته	مکش	اتصالات لوله
50-65-80-100-125-150-200-250	رانش	جنس
32-40-50-65-80-100-125-150-200	پوسته	مکانیکال سیل
چدن	پروانه	شفط
استیل	مکانیکال سیل	واسطه
Carbon/Ceramic/NBR	شفط	
استیل 304	واسطه	
چدن		

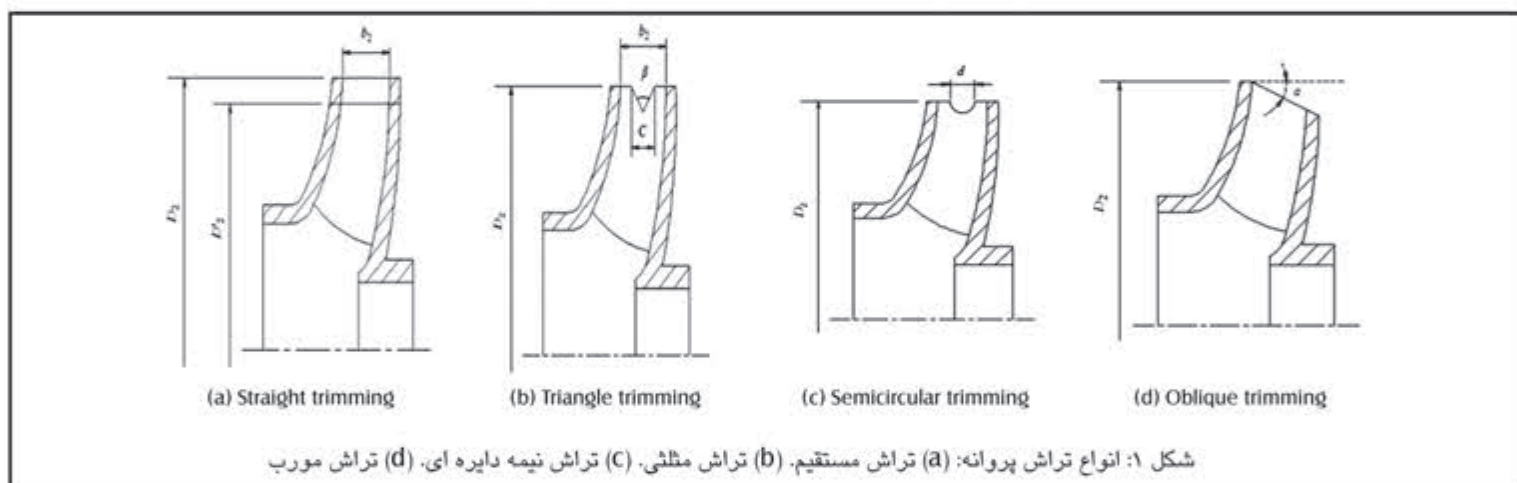
موتور

دور موتور	کلاس عایق بندی	درجه محافظت	خازن	فرکانس	جنس پوسته	محافظ حرارتی اتوماتیک اضافه بار	پایه نگهدارنده
1450	F	IP55	توکار	50	آلومینیوم	برای موتورهای تکفاز در نظر گرفته شده است.	آلومینیوم / استیل
						برای موتورهای سه فاز توسط مصرف کننده تامین میگردد	

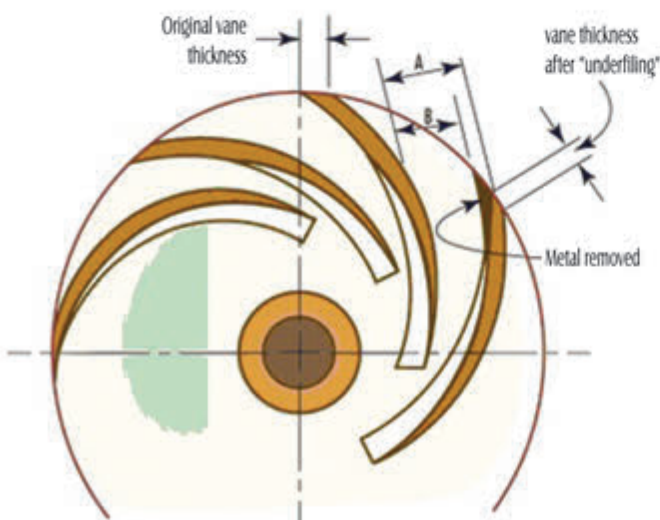
بررسی اثر تراش پروانه بر نحوه عملکرد پمپ سانتریفیوژ (قسمت اول)

در بعضی مواقع، مقادیر مختلف پارامترهای واقعی مربوط به عملکرد یک پمپ سانتریفیوژ نسبت به عملکرد مورد انتظار از آن در حالت تئوری، اختلافات محسوسی دارد. این امر باعث می‌گردد که در مواردی نیازهای مورد نظر از یک پمپ در کاربردهای مختلف محقق نگردد. نتیجه این اتفاق تغییر نقطه کاری پمپ نسبت به نقطه طراحی آن خواهد بود. در صورتی که منحنی عملکردی پمپ نسبت به پارامترهای تئوری مقادیر بیشتری را داشته باشد، یکی از روش‌های معمول برای نزدیک کردن پارامترهای واقعی به پارامترهای تئوری، تراش پروانه پمپ است. در این حالت بعلت کاهش قطر معادل پروانه پمپ، منحنی کاری پمپ دچار تغییر می‌گردد. چهار روش اصلی جهت تراش پروانه وجود دارد که بشرح زیر می‌باشند:

- ۱) تراش مستقیم (Straight Trimming) شکل a
- ۲) تراش مثلثی (Triangle Trimming) شکل b
- ۳) تراش نیمه دایره ای (Semicircular Trimming) شکل c
- ۴) تراش مورب (Oblique Trimming) شکل d



همانگونه که در شکل ۱ نشان داده شده است، در روش تراش مستقیم، یک لایه افقی از پروانه پمپ و صفحات نگهدارنده برداشته می‌شود. در تراش مثلثی، یک مقطع مثلث شکل بر روی تمام پره‌های پروانه ایجاد می‌گردد حال آنکه در روش تراش نیمه دایره ای، مقطعی بشکل نیم دایره بر روی پره‌ها ایجاد خواهد شد. در روش تراش مورب نیز، قسمتی از پره‌های پروانه پمپ بصورت مورب تراشیده می‌شود.



شکل ۲: نمونه یک تراش مورب

هر یک از تراش‌های اشاره شده، نوعی تغییر در منحنی عملکرد پمپ ایجاد می‌نماید. در واقع پروانه پمپ تحت تاثیر هر یک از انواع تراش، دچار تغییراتی در مقدار منحنی عملکردی و شیب منحنی عملکردی می‌گردد که در شماره بعد به این تغییرات اشاره خواهد شد.



www.ebara.ir
info@ebara.ir



تهران - خیابان شریعتی
خیابان ظفر - پلاک ۵۸
صندوق پستی
۱۵۸۷۵-۷۶۵۳



Telegram
<https://telegram.me/pumpebara>
@pumpebara



مشاوره فنی
۰۲۱-۲۲۹۰۲۹۶۵-۸
۰۲۱-۲۲۹۱۱۷۳۱

Aug. 2017

15th Year

No. 132

هفدهمین نمایشگاه ساختمان تهران به روایت تصویر

