



WE NEVER KNOW THE WORTH OF WATER TILL THE WELL IS DRY. (Thomas Fuller)

ما هرگز قدر آب را نمی دانیم تا زمانی که چاه خشک شود. (توماس فولر)



اصول مهندسی در زمینه آب همیشه همان است.



مهندسی مجدد فرایندها

مهندسی مجدد به معنی بازاندیشی بنیادین و طراحی مجدد رهیافتهای فرایندها به منظور دستیابی به بهبود عملکرد در معیارهای هر صنعتگر از قبیل هزینه، کیفیت، سرعت و خدمت است. این مفهوم توسط مایکل پتر در سال ۱۹۸۰ معرفی گردید و امروزه استانداردهای نامی مدیران در سراسر دنیا قرار گرفت.

سه نیرو به صورت جداگانه و دست مشترک، شرکتها را امروزه با هر گونه روزگاری و روزگاری به روزمندی هدایت می کنند که به چشم مدیران و ذینفعان آن هراس انگیز و ناآشنا می آید. این سه نیرو عبارتند از: مشتریان رفا، رقابت و تغییر که در دنیای کنونی با تغییرات بسیار زیاد و پیوسته است. تغییرات معروف به CHANGE, COMPETITION و CUSTOMER می باشد. ساختار و فرهنگها را که دنیای کنونی با تغییرات بسیار زیاد و پیوسته است. تغییرات معروف به CHANGE, COMPETITION و CUSTOMER می باشد. محور فرایندها سازماندهی شوند.

تعریف مهندسی مجدد:

مهندسی مجدد برای اولین بار توسط پتر و چسپی با تعریف زیر به جهانیان معرفی شد:

"باز اندیشی بنیادین و طراحی و رهیافتهای فرایندها برای دستیابی به بهبود و پیشرفت شگفت انگیز در معیارهای حساس انرژری، بهبود کیفیت، خدمت، سرعت"

فوائد مهندسی مجدد:

- ۱- بر اساس نتایج سازماندهی کنید به بر اساس فعالیتها
- ۲- آهایی که از فرایند استفاده می کنند ارجح هستند نه خود فرایند
- ۳- آهایی که تولید اطلاعات می کنند بیشتر مورد توجه باشند تا فرایند پردازش اطلاعات
- ۴- با منابعی که از لحاظ جغرافیایی پراکنده هستند به صورت رفتار کنید که انگار نزدیک است سازمانها، مشترک و غیر مشترک هستند
- ۵- فعالیتها را با نظمی طبیعی به هم پیوندید و آنها را به صورت موازی انجام دهید.



- ۶- اطلاعات را یک بار و آن هم از محل تولید آن بگیرد.
- ۷- تا حد امکان فعالیتها را ترکیب کنید تا چیزی که مدیران کارگشا و گروههای کارگشا باید بپذیرد.
- ۸- برای هر فرآیند، فرایند مناسب آن را پیدا کنید.
- ۹- کار را در جای انجام دهید که منطقی است. بیزنس تصمیم گیری، پردازش اطلاعات و بررسی کنترل را به عنوان بخشی از فرایند در نظر بگیرید.

فرایند مهندسی مجدد:

مهندسی مجدد یا فرایندی که برین سارتر، کسب و کار و مرکز بر ریسایت مشتری فرایند بسیاری را برای سازمان به ارجحان می آورد که بعضی از آنها عبارتند از:

- افزایش ریسایت مشتری از طریق کاهش زمان فرایند بهبود کیفیت کالا / خدمت و کاهش قیمت محصول
- افزایش سود آوری در نتیجه کاهش هزینهها افزایش کارایی منابع سازمان، بهبود روشها و فرایندهای انجام کار و حذف خواب سرمایه
- افزایش ریسایت تولید کارکنان، به واسطه کارایی، دادن انگیزش بیشتر به کارکنان و خلق شغل
- حذف کار و حذف خواب سرمایه
- بهبود عملکرد مدیران، با واگذاری مسوولیت انجام وظایف عملیاتی به سطح پایین تر.
- افزایش رضایت به مسائل استراتژیک سازمان برای مدیران حاصل می شود، مسئولیتها و فرایند اطلاعات و فرایند استراتژی می گردد، با مشخص شدن سازمان برای تعیین اولویتها و اولویتها و اولویتها مسائل و از مزایای آنست که می برد، با مشخص شدن سازمان برای تعیین اولویتها و اولویتها مسائل

این پیروها وابسته به شرایط قبل از تغییر، که با زمان خواهد بود و برآیند آنها تغییر و بهبود عملی در عملکرد سازمان خواهد بود و سازمان را قادر می سازد دستیابی به ریسایتها و مسائلش برای می دهد.

ابارا

در این شماره به معرفی انواع پمپها و تجهیزات آبرسانی در صنایع مختلف پرداخته شد. همچنین به معرفی انواع پمپها و تجهیزات آبرسانی در صنایع مختلف پرداخته شد.

مهندسی مجدد فرایندها

مهندسی مجدد به معنی بازاندیشی بنیادین و طراحی مجدد رهیافتهای فرایندها به منظور دستیابی به بهبود عملکرد در معیارهای هر صنعتگر از قبیل هزینه، کیفیت، سرعت و خدمت است. این مفهوم توسط مایکل پتر در سال ۱۹۸۰ معرفی گردید و امروزه استانداردهای نامی مدیران در سراسر دنیا قرار گرفت.

سه نیرو به صورت جداگانه و دست مشترک، شرکتها را امروزه با هر گونه روزگاری و روزگاری به روزمندی هدایت می کنند که به چشم مدیران و ذینفعان آن هراس انگیز و ناآشنا می آید. این سه نیرو عبارتند از: مشتریان رفا، رقابت و تغییر که در دنیای کنونی با تغییرات بسیار زیاد و پیوسته است. تغییرات معروف به CHANGE, COMPETITION و CUSTOMER می باشد. ساختار و فرهنگها را که دنیای کنونی با تغییرات بسیار زیاد و پیوسته است. تغییرات معروف به CHANGE, COMPETITION و CUSTOMER می باشد. محور فرایندها سازماندهی شوند.

تعریف مهندسی مجدد:

مهندسی مجدد برای اولین بار توسط پتر و چسپی با تعریف زیر به جهانیان معرفی شد:

"باز اندیشی بنیادین و طراحی و رهیافتهای فرایندها برای دستیابی به بهبود و پیشرفت شگفت انگیز در معیارهای حساس انرژری، بهبود کیفیت، خدمت، سرعت"

فوائد مهندسی مجدد:

- ۱- بر اساس نتایج سازماندهی کنید به بر اساس فعالیتها
- ۲- آهایی که از فرایند استفاده می کنند ارجح هستند نه خود فرایند
- ۳- آهایی که تولید اطلاعات می کنند بیشتر مورد توجه باشند تا فرایند پردازش اطلاعات
- ۴- با منابعی که از لحاظ جغرافیایی پراکنده هستند به صورت رفتار کنید که انگار نزدیک است سازمانها، مشترک و غیر مشترک هستند
- ۵- فعالیتها را با نظمی طبیعی به هم پیوندید و آنها را به صورت موازی انجام دهید.

۶- اطلاعات را یک بار و آن هم از محل تولید آن بگیرد.

۷- تا حد امکان فعالیتها را ترکیب کنید تا چیزی که مدیران کارگشا و گروههای کارگشا باید بپذیرد.

۸- برای هر فرآیند، فرایند مناسب آن را پیدا کنید.

۹- کار را در جای انجام دهید که منطقی است. بیزنس تصمیم گیری، پردازش اطلاعات و بررسی کنترل را به عنوان بخشی از فرایند در نظر بگیرید.

فرایند مهندسی مجدد:

مهندسی مجدد یا فرایندی که برین سارتر، کسب و کار و مرکز بر ریسایت مشتری فرایند بسیاری را برای سازمان به ارجحان می آورد که بعضی از آنها عبارتند از:

- افزایش ریسایت مشتری از طریق کاهش زمان فرایند بهبود کیفیت کالا / خدمت و کاهش قیمت محصول
- افزایش سود آوری در نتیجه کاهش هزینهها افزایش کارایی منابع سازمان، بهبود روشها و فرایندهای انجام کار و حذف خواب سرمایه
- افزایش ریسایت تولید کارکنان، به واسطه کارایی، دادن انگیزش بیشتر به کارکنان و خلق شغل
- حذف کار و حذف خواب سرمایه
- بهبود عملکرد مدیران، با واگذاری مسوولیت انجام وظایف عملیاتی به سطح پایین تر.
- افزایش رضایت به مسائل استراتژیک سازمان برای مدیران حاصل می شود، مسئولیتها و فرایند اطلاعات و فرایند استراتژی می گردد، با مشخص شدن سازمان برای تعیین اولویتها و اولویتها مسائل و از مزایای آنست که می برد، با مشخص شدن سازمان برای تعیین اولویتها و اولویتها مسائل

این پیروها وابسته به شرایط قبل از تغییر، که با زمان خواهد بود و برآیند آنها تغییر و بهبود عملی در عملکرد سازمان خواهد بود و سازمان را قادر می سازد دستیابی به ریسایتها و مسائلش برای می دهد.

موتینای

در این شماره به معرفی انواع پمپها و تجهیزات آبرسانی در صنایع مختلف پرداخته شد. همچنین به معرفی انواع پمپها و تجهیزات آبرسانی در صنایع مختلف پرداخته شد.

مهندسی مجدد فرایندها

مهندسی مجدد به معنی بازاندیشی بنیادین و طراحی مجدد رهیافتهای فرایندها به منظور دستیابی به بهبود عملکرد در معیارهای هر صنعتگر از قبیل هزینه، کیفیت، سرعت و خدمت است. این مفهوم توسط مایکل پتر در سال ۱۹۸۰ معرفی گردید و امروزه استانداردهای نامی مدیران در سراسر دنیا قرار گرفت.

سه نیرو به صورت جداگانه و دست مشترک، شرکتها را امروزه با هر گونه روزگاری و روزگاری به روزمندی هدایت می کنند که به چشم مدیران و ذینفعان آن هراس انگیز و ناآشنا می آید. این سه نیرو عبارتند از: مشتریان رفا، رقابت و تغییر که در دنیای کنونی با تغییرات بسیار زیاد و پیوسته است. تغییرات معروف به CHANGE, COMPETITION و CUSTOMER می باشد. ساختار و فرهنگها را که دنیای کنونی با تغییرات بسیار زیاد و پیوسته است. تغییرات معروف به CHANGE, COMPETITION و CUSTOMER می باشد. محور فرایندها سازماندهی شوند.

تعریف مهندسی مجدد:

مهندسی مجدد برای اولین بار توسط پتر و چسپی با تعریف زیر به جهانیان معرفی شد:

"باز اندیشی بنیادین و طراحی و رهیافتهای فرایندها برای دستیابی به بهبود و پیشرفت شگفت انگیز در معیارهای حساس انرژری، بهبود کیفیت، خدمت، سرعت"

فوائد مهندسی مجدد:

- ۱- بر اساس نتایج سازماندهی کنید به بر اساس فعالیتها
- ۲- آهایی که از فرایند استفاده می کنند ارجح هستند نه خود فرایند
- ۳- آهایی که تولید اطلاعات می کنند بیشتر مورد توجه باشند تا فرایند پردازش اطلاعات
- ۴- با منابعی که از لحاظ جغرافیایی پراکنده هستند به صورت رفتار کنید که انگار نزدیک است سازمانها، مشترک و غیر مشترک هستند
- ۵- فعالیتها را با نظمی طبیعی به هم پیوندید و آنها را به صورت موازی انجام دهید.

۶- اطلاعات را یک بار و آن هم از محل تولید آن بگیرد.

۷- تا حد امکان فعالیتها را ترکیب کنید تا چیزی که مدیران کارگشا و گروههای کارگشا باید بپذیرد.

۸- برای هر فرآیند، فرایند مناسب آن را پیدا کنید.

۹- کار را در جای انجام دهید که منطقی است. بیزنس تصمیم گیری، پردازش اطلاعات و بررسی کنترل را به عنوان بخشی از فرایند در نظر بگیرید.

فرایند مهندسی مجدد:

مهندسی مجدد یا فرایندی که برین سارتر، کسب و کار و مرکز بر ریسایت مشتری فرایند بسیاری را برای سازمان به ارجحان می آورد که بعضی از آنها عبارتند از:

- افزایش ریسایت مشتری از طریق کاهش زمان فرایند بهبود کیفیت کالا / خدمت و کاهش قیمت محصول
- افزایش سود آوری در نتیجه کاهش هزینهها افزایش کارایی منابع سازمان، بهبود روشها و فرایندهای انجام کار و حذف خواب سرمایه
- افزایش ریسایت تولید کارکنان، به واسطه کارایی، دادن انگیزش بیشتر به کارکنان و خلق شغل
- حذف کار و حذف خواب سرمایه
- بهبود عملکرد مدیران، با واگذاری مسوولیت انجام وظایف عملیاتی به سطح پایین تر.
- افزایش رضایت به مسائل استراتژیک سازمان برای مدیران حاصل می شود، مسئولیتها و فرایند اطلاعات و فرایند استراتژی می گردد، با مشخص شدن سازمان برای تعیین اولویتها و اولویتها مسائل و از مزایای آنست که می برد، با مشخص شدن سازمان برای تعیین اولویتها و اولویتها مسائل

این پیروها وابسته به شرایط قبل از تغییر، که با زمان خواهد بود و برآیند آنها تغییر و بهبود عملی در عملکرد سازمان خواهد بود و سازمان را قادر می سازد دستیابی به ریسایتها و مسائلش برای می دهد.

موتینای

در این شماره به معرفی انواع پمپها و تجهیزات آبرسانی در صنایع مختلف پرداخته شد. همچنین به معرفی انواع پمپها و تجهیزات آبرسانی در صنایع مختلف پرداخته شد.

مهندسی مجدد فرایندها

مهندسی مجدد به معنی بازاندیشی بنیادین و طراحی مجدد رهیافتهای فرایندها به منظور دستیابی به بهبود عملکرد در معیارهای هر صنعتگر از قبیل هزینه، کیفیت، سرعت و خدمت است. این مفهوم توسط مایکل پتر در سال ۱۹۸۰ معرفی گردید و امروزه استانداردهای نامی مدیران در سراسر دنیا قرار گرفت.

سه نیرو به صورت جداگانه و دست مشترک، شرکتها را امروزه با هر گونه روزگاری و روزگاری به روزمندی هدایت می کنند که به چشم مدیران و ذینفعان آن هراس انگیز و ناآشنا می آید. این سه نیرو عبارتند از: مشتریان رفا، رقابت و تغییر که در دنیای کنونی با تغییرات بسیار زیاد و پیوسته است. تغییرات معروف به CHANGE, COMPETITION و CUSTOMER می باشد. ساختار و فرهنگها را که دنیای کنونی با تغییرات بسیار زیاد و پیوسته است. تغییرات معروف به CHANGE, COMPETITION و CUSTOMER می باشد. محور فرایندها سازماندهی شوند.

تعریف مهندسی مجدد:

مهندسی مجدد برای اولین بار توسط پتر و چسپی با تعریف زیر به جهانیان معرفی شد:

"باز اندیشی بنیادین و طراحی و رهیافتهای فرایندها برای دستیابی به بهبود و پیشرفت شگفت انگیز در معیارهای حساس انرژری، بهبود کیفیت، خدمت، سرعت"

فوائد مهندسی مجدد:

- ۱- بر اساس نتایج سازماندهی کنید به بر اساس فعالیتها
- ۲- آهایی که از فرایند استفاده می کنند ارجح هستند نه خود فرایند
- ۳- آهایی که تولید اطلاعات می کنند بیشتر مورد توجه باشند تا فرایند پردازش اطلاعات
- ۴- با منابعی که از لحاظ جغرافیایی پراکنده هستند به صورت رفتار کنید که انگار نزدیک است سازمانها، مشترک و غیر مشترک هستند
- ۵- فعالیتها را با نظمی طبیعی به هم پیوندید و آنها را به صورت موازی انجام دهید.

۶- اطلاعات را یک بار و آن هم از محل تولید آن بگیرد.

۷- تا حد امکان فعالیتها را ترکیب کنید تا چیزی که مدیران کارگشا و گروههای کارگشا باید بپذیرد.

۸- برای هر فرآیند، فرایند مناسب آن را پیدا کنید.

۹- کار را در جای انجام دهید که منطقی است. بیزنس تصمیم گیری، پردازش اطلاعات و بررسی کنترل را به عنوان بخشی از فرایند در نظر بگیرید.

فرایند مهندسی مجدد:

مهندسی مجدد یا فرایندی که برین سارتر، کسب و کار و مرکز بر ریسایت مشتری فرایند بسیاری را برای سازمان به ارجحان می آورد که بعضی از آنها عبارتند از:

- افزایش ریسایت مشتری از طریق کاهش زمان فرایند بهبود کیفیت کالا / خدمت و کاهش قیمت محصول
- افزایش سود آوری در نتیجه کاهش هزینهها افزایش کارایی منابع سازمان، بهبود روشها و فرایندهای انجام کار و حذف خواب سرمایه
- افزایش ریسایت تولید کارکنان، به واسطه کارایی، دادن انگیزش بیشتر به کارکنان و خلق شغل
- حذف کار و حذف خواب سرمایه
- بهبود عملکرد مدیران، با واگذاری مسوولیت انجام وظایف عملیاتی به سطح پایین تر.
- افزایش رضایت به مسائل استراتژیک سازمان برای مدیران حاصل می شود، مسئولیتها و فرایند اطلاعات و فرایند استراتژی می گردد، با مشخص شدن سازمان برای تعیین اولویتها و اولویتها مسائل و از مزایای آنست که می برد، با مشخص شدن سازمان برای تعیین اولویتها و اولویتها مسائل

این پیروها وابسته به شرایط قبل از تغییر، که با زمان خواهد بود و برآیند آنها تغییر و بهبود عملی در عملکرد سازمان خواهد بود و سازمان را قادر می سازد دستیابی به ریسایتها و مسائلش برای می دهد.

تکاهی به زندگی، فرهنگ و صنعت در ژاپن (بخش پنجم)

ایالات، نگاه است.

ایالات متحده نگاه بیشتر به بخش خصوصی است.

ایالات متحده نگاه بیشتر به بخش خصوصی است. در این نگاه، هر چه چیز سود آفرین باشد، کار و سرمایه تپه و آفریده می شود و اکنون تنها به مارتین در اختیار نگاهت می شود تا به بهترین شیوه در آنها بهره گیری. او به این امر خلاقیت ندارد، می کند که ژاپن، هیچ آب تقریباً همه جادو خانی دارد، و کمتر از یک چهارم زمینهای این کشور قابل سکونت است. و از آنجا که زمینها و آب همگی مشترک می گردند که ژاپن ۱۹۹۹ درصد سطح زمین و درازای نفت ۱۰۰ درصد اوبیومینو، سنگ آهن و نیکل ۱۵ درصد، مس و بیش از ۹۲ درصد سطح به زمین طبیعی است.



مدرسی می گوید: "چرا که زمین ما را نمی آید" و در این نگاه، هر چه چیز سود آفرین باشد، کار و سرمایه تپه و آفریده می شود و اکنون تنها به مارتین در اختیار نگاهت می شود تا به بهترین شیوه در آنها بهره گیری. او به این امر خلاقیت ندارد، می کند که ژاپن، هیچ آب تقریباً همه جادو خانی دارد، و کمتر از یک چهارم زمینهای این کشور قابل سکونت است. و از آنجا که زمینها و آب همگی مشترک می گردند که ژاپن ۱۹۹۹ درصد سطح زمین و درازای نفت ۱۰۰ درصد اوبیومینو، سنگ آهن و نیکل ۱۵ درصد، مس و بیش از ۹۲ درصد سطح به زمین طبیعی است.

با مشرفان داشته است. تلاش برای زنده ماندن است. هیچ حیوان نیست که ژاپنی ها برنده زندگی خود را با آید به آینه طرح برزی می کنند این شیوه تفکر، در تمام سطوح شغلی ژاپن مشهود است.

مؤلف می گوید که ژاپن ها برنده زندگی خود را با آید به آینه طرح برزی می کنند این شیوه تفکر، در تمام سطوح شغلی ژاپن مشهود است.

تلاش می شود به زن متوسط سال ژاپن، در سال ۱۹۹۹ به بیست درصد از درآمد خود را پس انداز می کند. این رقم در هر کشور بزرگی بالاترین نرخ پس انداز به هر دو کشور برابر می آید. مؤلف است که هر آمریکایی متوسط پس انداز سالانه ۱۰۰۰ دلار است. در حالی که در ژاپن ۲۰۰۰ دلار است. مؤلف است که هر آمریکایی متوسط پس انداز سالانه ۱۰۰۰ دلار است. در حالی که در ژاپن ۲۰۰۰ دلار است. مؤلف است که هر آمریکایی متوسط پس انداز سالانه ۱۰۰۰ دلار است. در حالی که در ژاپن ۲۰۰۰ دلار است.

موتینای در این شماره به معرفی انواع پمپها و تجهیزات آبرسانی در صنایع مختلف پرداخته شد.



مصرفی محصولات ATMI پیشرو در ساخت فلوتر های صنعتی / ساخت فرانسه



فلوترهای ATMI در دو گروه مخصوص جامدات و مایعات طبق بندی می شوند. از فلوتر های مخصوص مایعات برای فرمان قطع و وصل پمپ های مستغرق یا دستور بر یا جانشین شدن ملزمن استفاده می شود. فلوتر های مخصوص جامدات نیز برای فرمان قطع و وصل سیلو های سیمن، کتدم و سایر غلات به هنگام پر یا خالی شدن سیلو به کار می روند. در جدول زیر به انواع مختلف محصولات ATMI و کاربرد احتمالی آنها آشنا می شوید.

LEVEL FLOAT CONTACTORS FOR LIQUIDS

Our manufacturing **TUBA Detectors**

فلوتر های قشبی مدل TUBA در دو سایز ۱ و ۱.۵
اینچ جهت اندازه گیری تغییر سطح سیال در ملزمن
استفاده می گردد. از این مدل به عنوان آلارم صوتی
یا تریزر نیز استفاده می شود.

BIP STOP & AT Interceptors

این گروه از فلوترها برای پمپ های مستغرق با
فرایند های پمپ یا پمپ ترانسومب می شوند. و قابلیت
بندیدن دو میلان معمولی مانند آب خانگ یا فاضلاب های
مشاکی و صنعتی. مواد فلزی پلاستیک هبورد کربن
دارا دارد. می باشد. از مدل ساده BIP STOP نیز
علاوه بر استفاده در کنار پمپ های مستغرق
معمولی. به عنوان آلارم صوتی یا تریزر در کنار
فلوتر های بزرگتر استفاده می شود.

CONTACTORS CERTIFIED ACS / SOLBA Regulator

معمولا در هنگام نصب یک پمپ مستغرق با فرایند های
ترانسومب و یا از دو فلوتر قطع و وصل در سه دایره
و این سطح سیال و برای دوپمپ سوئیچ از سه فلوتر
استفاده می شود. هرچند یک فلوتر اضافی نیز در
میلان زیر سطح سیال آلوده صوتی یا تریزر نصب
می گردد. این گروه از فلوترها دارای میلان خاص مانند
فاضلاب های صنعتی. مواد فلزی پلاستیک هبورد کربن دار
و میلان تریزر و تریزر ترانسومب می گردند. مدل ساده
نمایند SOLBA EX برای سیال پر خطر استفاده می شود.

LEVEL FLOAT CONTACTORS FOR SOLIDS

SOLBA Detectors

فلوتر های فلزاتی مدل SOLBA مخصوص جامدات بوده و
از این برای فرمان قطع و وصل سیلو های سیمن، کتدم
و سایر غلات به هنگام پر یا خالی شدن سیلو به کار
می روند. استفاده از مدل SOLBA EX برای سیلو های
میلان پر خطر و خطر و خطر در برابر آلودگی و خطر
در میلان سیمن و کتدم و کتدم در سیلو و سیلو و سیلو
و فلتر سیمن فلزاتی با کارهای سیمن خطرناک و دراز
گرد و خطر مانند سیلو های سیمن ترانسومب می گردد.



پمپ مستغرق جریان محوری ابارا (مدل DSZ3)

بخش دوم

EBARA SUBMERSIBLE PROPELLER CUSTOM PUMPS

پمپ مرکزی پمپ مستغرق جریان محوری ابارا (مدل DSZ3) در شماره پیشین خبرنامه ابارا در این شماره به بررسی مشخصات فنی این پمپ که ساخت کارخانه ابارا در فوجی سائو ژاوی می باشد، می پردازیم.
این پمپ دارای بازده بسیار مناسبی در مقایسه با مدل های مشابه بوده (معمولا راندمان بیش از ۷۵ تا ۸۰ درصد در بهترین نقطه کاری BEP) و در شرایط سخت کاری، قابل استفاده می باشد. از مزایای این پمپ ها می توان به عدم نیاز به فضای کاری زیاد، نصب و راه اندازی سریع، زمان تحویل کوتاه و هزینه های پایین نگهداری اشاره نمود. یعنی به علت حذف موتورخانه و نصب مستقیم پمپ در گودال (PI) یا ملزمن نزدیک به ۵۰ تا ۶۰ درصد صرفه جویی در هزینه ساخت ایستگاه پمپاژ نسبت به پمپ های زمینی و خشک دیده می شود.



۴- نصب پمپ 12000DSZ پس از یک ایستگاه آمپری در ژاپن

۱- پمپ های 12000DSZ پس از تست آماده بسته بندی

۱- پمپ های 12000DSZ آماده مونتاژ نهایی

Features of Model DSZ		مشخصات فنی DSZ	
Submersible, Air Filled, Water Tight with Cooling Jacket	محور	از 15000 m ³ /hour (L700 m ³ /hr)	ظرفیت (Q)
Direct On Line (D.O.L.)	راه اندازی	15 m to 2 m	ارتفاع (H)
IP68, Class F Insulation	کلاس حفاظت	آب روده شده، سیلاب آب آلوده، فاضلاب، صنعتی، آب دریا (مصرفی)	نوع سیال
Built-in Winding Temp. (Thermal) & Leakage Detector	پانچ حفاظتی	40 °C to 0 °C	دمای آب
Greased Lubricated Ball Bearing	پانچان	باز، جریان محوری (Propeller Type-Axial Flow)	فرمان
50,000 Hours (Standard) , 100,000 Hours (Optional)	عمر پانچان	Cartridge Type Duplex Mech. Seal	آب بندی
10m Water tight rubber insulated flexible cable	قائم مراد	Cast Iron (Std.) , Ductile Ni-Resist (Optional)	پرمته
Level Switch (Float), Anchor Bolt, Column Pipe	قائم اختیاری	Bronze (Std.) , Stainless Steel (Optional)	پرمته
All materials are subject to change upon request	تجهیزات ویژه	AISI 403 Stainless Steel	شافت
-FM Explosion Proof Submersible Motor	در ملزمن	مشکلیات سیل دوپل Carbon Ceramic / Silicon Carbide	امتی
-Thrust Bearing Temperature Detector	در ملزمن	300 - 1800 mm / 12 - 72 inch	دماهای رانش
-Tungsten Carbide / Tungsten Carbide Double Mech.Seal	الکترومکانسی	15 m	عمق غوطه برداری