

Any Savings? €/\$!



در این روش دستورالعمل‌ها به نوبه تیبی پررشد. در این روش تعداد پارامترهای با دوره ای را به حداقل رسانده



تعمیر و نگهداری پیشگیرانه و پیشگوانه Preventive & Predictive Maintenance Programs

تعمیر و نگهداری عبارت است از کلیه اقداماتی که بر روی تجهیزات مورد استفاده در یک واحد صنعتی انجام می‌پذیرد تا شرایط بهینه جهت برآورد اهداف واحد فراهم گردد. تعمیر و نگهداری در کنار موضوعاتی مانند کنترل کیفیت همواره جهت پایش آوردن هزینه های سازمان مورد توجه قرار گرفته است با توجه به اینکه صنایع نسبت به توقف های احتمالی بسیار آسیب پذیرند، با داشتن برنامه ای مدون در خصوص تعمیر و نگهداری می توان از هزینه های توقف تولید جلوگیری نمود. تجهیزات نوآر بلاکس پمپ های گریز از مرکز که بعد از اکتوبر تورها پرمصرف ترین ماشین آلات دوار محسوب می گردند در صورت عدم رسیدگی و بروز هرگونه مشکلی در این تجهیزات کاهش میزان تولید، افزایش انرژی مصرفی و افزایش هزینه های تعمیر و نگهداری را در پی خواهد داشت.

در یک واحد صنعتی یا در نظر گرفتن معیارهایی مانند مشخصات فرآیند، پیوستگی پمپها یا کار رفته در دسترس بودن قطعات یدکی و تشخیص جهت سازندگی پمپ سازه در صورتی که توان به تعیین دستورالعمل های پیشگوانه جهت تعمیرات (Preventive & Predictive Maintenance) پررشد. در این روش دستورالعمل‌ها به نوبه تیبی می گردد که تحت آن ماشین بتواند در شرایط مطلوب به کار خود ادامه دهد و با در نظر گرفتن نکات ذیل می توان تعداد پارامترهای با دوره ای را به حداقل رسانده تنظیم آید بدینا، روش مستقیم روش شنگ کاری و سیستم راه اندازی.

برنامه یزری جهت تعمیرات می تواند به صورت کلی (Overhaul) تعیین گردد. در تعمیرات کلی می توان به سه روش ذیل عمل نمود.

- 1- تجهیزات را باید در یک دوره زمانی مناسب کاملاً بازآموده و قطعات آسیب دیده آن را تعویض کرد. با اجرای این روش می توان مطمئن بود که ماشین مورد اشاره در زمان تعمیرات جدید بدون هیچگونه مشکل قابل به کار خواهد بود. در این روش در اساس عمر قطعات و قطعات و بلاکس زمان کارکرد پمپ به تعیین قطعات آن باید پرداخت در صورت عدم تافت در این روش خطای این روش بلااثره که خود این امر خرابی قطعات را در بروز شکستی، کاهش دوره بهره برداری از پمپ، مشکلات کاهش تولید و بلااثرن هزینه های تعمیراتی را در پی خواهد داشت.
- 2- روش گریز در تعمیرات استفاده از ماشین تا توقف کامل آن، در صورتی که هدر رفت انرژی و زمان جهت تعمیرات پمپ متوقف شده از نظر زمان صنعتی قابل توجه باشد. این روش برای تعمیرات پمپ یزومرد استفاده قرار می گیرد.
- 3- در روش سوم با توجه به پارامترها، با وایت پارامترهایی از قبیل انرژی، درجه حرارت، مصرف سداد، دبی و ظرفیت پمپ می تواند اطلاعاتی مناسب جهت انتخاب زمان تعمیرات در اختیار واحد تعمیرات قرار دهد.

چیزی است در میان سه روش فوق روش سوم از محبوبیت و مطروبت بالاتری برآمده های صنعتی سازمان یافته جهت تعمیر و نگهداری برخوردار است. در این روش می با یکی از نکات ذیل نیاز به تعمیرات می باشد:

- الف) یک یا چند تا از پارامترهایی در حدی تغییر نموده که از محدوده مجاز تجاوز کرده و انجام تعمیرات ضروری می باشد.
- ب) کارایی پمپ آهنگان کاهش یافته که بر روی عملکرد سیستم تأثیر نامطلوب گذاشته و هزینه های تعمیراتی یا باتوان یا افزایش شرایط بهره ای از سیستم در اسرع وقت کاهش داد.
- ج) بروز حوادث ناگهانی نظیر حضور ذرات خارجی در پمپ، خشک کار کردن و یا بهره برداری نامطلوب از پمپ که باعث خرابی شدید اجزاء آن می گردد نیز می تواند عامل توقف ناگهانی پمپ و لزوم انجام تعمیرات اساسی بر روی آن گردد.

می توان گفت نگهداری و تعمیرات تجهیزات سه مهم از هزینه های تولید و همچنین نقل اساسی در کسب و کیفیت تولیدات را در نظر می باشد. با در نظر گرفتن اهمیت بهره وری واحد و عدم توقف فرایند مناسب ترین گزینه یزومرد به تعمیرات پیشگیرانه می باشد.

CABINET BOOSTER کابینت بوستر پمپ دور متغیر

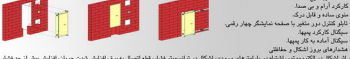
با توجه به افزایش روز افزون مصرف آب و محدودیتهای موجود در شبکه توزیع آب شهری و عدم هماهنگی ساخت و سازهای شهری با گسترش امکانات آبرسانی شهرها، لزوم استفاده از سیستم تغییر فرکانس و با تغییر دور الکتروپمپ، دستی آب خروجی را با فشار ثابتی براساس مصرف در ساختمان تقسیم مینماید و دارای مزایایی نسبت به سایر سیستمهای بوستر پمپ به شرح زیر میباشد:

- 1- نصب آسان و سریع
- 2- کاهش فضای نصب
- 3- قابلیت سرویس و تعمیر در محل به سادگی.
- 4- کارگره آرام و بی صدا.
- 5- امکان نصب بر روی دیوار بصورت روکار یا توکار در مسیر عبور کابل کشی یا مصرفی
- 6- نیاز به شدن مصرف انرژی
- 7- منوی برنامه ریزی آسان و قابل درک.
- 8- خروج ظرفیت در شش مدل مختلف



HEURT ONE سیستم کنترل

• هزینه ساختن مصرف انرژی
• تنظیم و کنترل سریع جریان آب
• حذف ضربه قوچ
• کارگره آرام و بی صدا
• منوی ساده و قابل درک
• تاچ اسکرین دور متغیر یا صفحه نمایشگر چهار رشتی
• سیگنال کارگره پمپها
• سیگنال آماده به کار پمپها
• هشدارهای بروز اشکال و خطای



بر اثر اشکال در کنترل موتور، هشدار در پارامترهای ورودی اشکال در ترانسیتور فشار، قطع اتصال به برق، افزایش شدت جریان، افزایش بیش از حد فشار خروجی بوستر پمپ، کاهش جریان آب ورودی یا بروز نشتی زیاد آب

در سیستم ایرواسی
پیش بینی سریال پورت RS485, RS232 جهت اتصال به کامپیوتر به منظور برنامه ریزی و مدیریت.

SOBA HR-HY معرفی فلوتر های ATMI (ساخت فرانسه)

<p>SOBA HR-HY CE</p>	<p>Model Number: SOBA HR-HY Material: ABS Flow: 1000 L/h Pressure: 10 bar Temperature: 0-60°C Connection: 1/2" BSP Weight: 1.5 kg Dimensions: 100x100x100 mm</p>	<p>Flow direction Water level Air Water</p>
--------------------------	--	---

فلوتر مدل SOBA HR-HY مخصوص پمپ های مستغرق فاضلابی و لنج کش باروشک مخصوص HR-HY معلوم در برابر سیلاب تا فلوترهای بلا و وزن مخصوص 1.1±0 تا دمائی 90°C می باشد معلوم در هنگام نصب یک پمپ مستغرق از دو طرف فلوتر و وصل در حد بالا و پایین سطح سیلاب و برای دو پمپ موازی از سه فلوتر استفاده می شود. بعضاً یک فلوتر اضافی نیز در بالاترین سطح جهت آرام صوتی یا دوری نصب می گردد. جهت اطلاعات بیشتر با بخش فن آوری تماس بگیرید.